

Studiengang: Maschinenbau

Allgemeiner MB (Nachhaltiges Ingenieurwesen und Umwelttechnik)



1. Studienjahr (Grundlagen Ingenieurwesen)		3. Studienjahr (Spezialisierung)	
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Mathematik I ▪ Mathematik II ▪ Konstruktion I ▪ Konstruktion II ▪ Mechanik I ▪ Mechanik II ▪ Fertigungstechnik ▪ Werkstoffe ▪ Informatik ▪ Elektrotechnik 	50 ECTS	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Qualitätsmanagement ▪ Handhabungstechnik und Automation ▪ Produktionsplanung ▪ Energiemanagement ▪ Thermische Energietechnik und Regenerative Energien ▪ Wärme-, Kraft- und Arbeitsmaschinen und nachhaltige Energieerzeugung ▪ Chemie ▪ Umwelttechnik ▪ Projektgruppenarbeit (Umwelt-/Energieprojekt) 	45 ECTS
2. Studienjahr (Vertiefung)		Praxisprojekt I	
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Mathematik III ▪ Konstruktion III ▪ Konstruktion IV ▪ Mechanik III ▪ Physik ▪ Thermodynamik ▪ Regelungstechnik ▪ Messtechnik und Statistik ▪ Werkstofftechnologie ▪ Betriebswirtschaftslehre und Projektmanagement 	50 ECTS	Praxisprojekt II	
		Praxisprojekt III	
		Studienarbeit	
		Bachelorarbeit	
		20 ECTS	20 ECTS
		8 ECTS	5 ECTS
		12 ECTS	